



## INFORME PROPUESTA PROVISIONAL DE RESOLUCIÓN DE LAS SOLICITUDES DE SUBVENCIONES “ASOCIARTE” A ENTIDADES SIN ÁNIMO DE LUCRO PARA EL DESARROLLO DE EVENTOS CULTURALES EN EL ÁMBITO DE LAS ARTES ESCÉNICAS, LA MÚSICA Y EL FOLKLORE EN LA REGIÓN DE MURCIA, EN SU EDICIÓN 2025

### ANTECEDENTES DE HECHO:

**PRIMERO.-** El Instituto de las Industrias Culturales y las Artes de la Región de Murcia (en adelante ICA), convocó el pasado 7 de abril el Plan Asociarte para el ejercicio de 2025 (BDNS 825630 Extracto de la Resolución publicada en el BORM nº 84 del 11 de abril de 2025), estableciendo sus normas de funcionamiento y participación.

**SEGUNDO.-** La convocatoria dispone de una afectación de crédito máximo disponible de DOSCIENTOS MIL EUROS (200.000,00€).

### FUNDAMENTOS DE DERECHO:

**PRIMERO.-** La competencia para instruir el presente procedimiento corresponde a la unidad funcional de Promoción Cultural dependiente directamente de la Dirección General del ICA, conforme a lo establecido en el artículo 11 de la convocatoria. El órgano competente para dictar resolución es el Director General del Instituto de Industrias Culturales y las Artes de la Región de Murcia, de acuerdo con lo establecido en el artículo 51.2 letra i) de la Ley 14/2012, de 27 de diciembre, de medidas tributarias, administrativas y de reordenación del sector público regional, y de acuerdo con el artículo 13 de la convocatoria.

**SEGUNDO.-** Revisadas las solicitudes presentadas inicialmente se procedió a la apertura de un plazo de 10 días hábiles para la subsanación de las deficiencias de las solicitudes inicialmente presentadas mediante Resolución del Director General del ICA.

Considerando que todos los solicitantes que opten a la condición de persona beneficiaria de esta ayuda deberán cumplir con los requisitos exigidos antes de la finalización del plazo de presentación de la solicitud, y en todo caso, el cumplimiento de los mismos deberá ser mantenido durante la realización de todas las fases del proyecto y su justificación.

**TERCERO.-** A la vista de las subsanaciones realizadas se procedió mediante Resolución del Director General del ICA, de 19 de junio de 2025 a declarar como admitidas a trámite las solicitudes que cumplan con el objeto definido en el artículo 1, los requisitos formales





establecidos en el artículo 6 de la convocatoria, así como la documentación relacionada en el artículo 7 de ésta.

**CUARTO.-** De conformidad con el artículo 12 de la convocatoria el pasado 23 de junio de 2025 el Director General del ICA dictó Resolución designando como miembros de la Comisión de Evaluación a los siguientes:

- Presidenta: MARAVILLAS PÉREZ MOYA, Técnica Especializada del ICA
- Vocal uno: MARÍA DEL MAR NAVARRO BARBA, Técnico Promoción Cultural del ICA
- Vocal dos: JUAN JOSÉ CARMONA LÓPEZ, personal administrativo del ICA, que actuará como secretario con voz y voto.

**QUINTO.-** De acuerdo con el acta de la comisión de fecha 11 de julio de 2025, en la que se concreta la puntuación obtenida por cada solicitante, en aplicación de los criterios de valoración establecidos en el artículo 9 de la citada convocatoria, se procede a realizar el reparto del crédito presupuestario disponible teniendo en consideración la documentación presentada que detalla el artículo 7 los gastos subvencionables establecidos en el artículo 4 y límites recogidos en el 3 de la convocatoria que determina que podrá formularse un único proyecto por entidad y el máximo a percibir por ésta no podrá exceder de 6.000,00€.

Para la determinación del importe individualizado de la subvención se calculará en función del número de puntos que finalmente obtenga cada entidad cultural. El crédito total consignado se dividirá entre el número total de puntos obtenidos por todas las entidades que hayan obtenido la puntuación mínima requerida, el resultado será un coeficiente que determina el valor económico de un punto. Este coeficiente multiplicado por el número total de puntos obtenidos por cada entidad determinará la subvención correspondiente a cada beneficiario hasta el agotamiento del crédito

**SEXTO. -** De acuerdo con lo establecido en el artículo 18.4 de la de la Ley 7/2005, de 18 de noviembre, “de Subvenciones de la Comunidad Autónoma de la Región de Murcia” se notificará a los interesados para que presenten las alegaciones que tengan por convenientes. En este sentido el artículo 10 de la convocatoria, establece que la publicación sustituirá a la notificación individual y surtirá sus mismos efectos conforme a los artículos 45 y 46 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre de Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas.

En virtud de todo lo expuesto se procede a elevar la siguiente:





## PROPUESTA DE RESOLUCIÓN:

**PRIMERO.-** Proponer como beneficiarios a los solicitantes incluidos en el **Anexo I** de este Informe Propuesta Provisional de Resolución por la cuantía en él indicada.

A tenor de lo dispuesto en el artículo 18, apartado 6, de la Ley 7/2005, de 18 de noviembre, “de Subvenciones de la Comunidad Autónoma de la Región de Murcia”, las propuestas de resolución NO CREAN DERECHO ALGUNO A FAVOR DEL BENEFICIARIO PROPUESTO, frente a la Administración, mientras no se le haya notificado la resolución definitiva de concesión.

**SEGUNDO.-** Proponer como desestimados a los solicitantes contenidos en **Anexo II** al no alcanzar la puntuación mínima requerida de 30 puntos en aplicación de los criterios establecidos en el artículo 9 de la Resolución de convocatoria.

**TERCERO.-** A este efecto se acuerda la apertura del trámite de audiencia, de un plazo de **10 días hábiles** a contar desde el día siguiente a la publicación de la presente Propuesta en la página web del ICA ([www.icarm.es](http://www.icarm.es), apartado **Convocatorias**), debiendo ser remitida electrónicamente mediante el mismo procedimiento por el que se formularon las solicitudes ([1397 PLAN ASOCIARTE](#)), en la [sede.carm.es](http://sede.carm.es) accediendo a: **Presentación Solicitudes / Otros trámites de este procedimiento / Alegaciones trámite de audiencia**.

Murcia, (documento firmado electrónicamente)  
EL TÉCNICO DE GESTIÓN  
José Manuel Campos Sánchez

14/07/2025 14:05:27

CAMPOS SANCHEZ, JOSE MANUEL

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico administrativo archivado por la Comunidad Autónoma de Murcia, según artículo 27.3.c) de la Ley 39/2015. Los firmantes y los fechos de firma se muestran en los recuadros. Su autenticidad puede ser contrastada accediendo a la siguiente dirección: <https://sede.carm.es/verificardocumentos> e introduciendo el código seguro de verificación (CSV) CARM-d94c72a-40aa-6a5f-44f3-0050569b34e7





## ANEXO I

### SOLICITUDES BENEFICIARIAS

| Nº EXP.  | CIF       | ENTIDAD                                                               | PROYECTO                                                                 | PUNTOS | IMPORTE CONCEDIDO |
|----------|-----------|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|--------|-------------------|
| AS25_57  | G30042386 | Asociación ProMúsica de Murcia                                        | Festival temporada de conciertos, conferencias y clases magistrales 2025 | 81,55  | 2.990,87 €        |
| AS25_85  | G73928517 | Asociación Cultural La noche en vela                                  | La Noche en Vela de Aledo 2025                                           | 70,43  | 2.582,85 €        |
| AS25_33  | G73811945 | Bullas Noise Pop                                                      | Ruidismo 2025                                                            | 68,00  | 2.493,92 €        |
| AS25_124 | G73253908 | Fundación Pupaclown                                                   | 16º Festival de Artes Escénicas para la Infancia                         | 67,41  | 2.472,22 €        |
| AS25_114 | G73488496 | Asociación Teatral Amigos del Tenorio de Murcia                       | Don Juan Tenorio                                                         | 67,00  | 2.457,24 €        |
| AS25_04  | G30240154 | Federación de Asociaciones de Fiestas de Moros y Cristianos de Murcia | Embajadas: Fundación de Murcia y Entrega de Llaves                       | 64,70  | 2.372,89 €        |
| AS25_67  | G30510903 | Agrupación Musical de Blanca                                          | Integración a través de la música II                                     | 64,68  | 2.371,97 €        |
| AS25_109 | G30269799 | Asociación Peña La Almazara de Torres de Cotillas                     | XXXVII Semana Cultural Peña L'Almazara                                   | 64,30  | 2.358,22 €        |
| AS25_55  | G73732737 | Asociación Artística Performart                                       | Seminario Internacional de Clarinete                                     | 63,14  | 2.315,74 €        |
| AS25_88  | G30160634 | Grupo de Coros y Danzas de Lorca                                      | XXXVI Festival Internacional de Folklore "Ciudad de Lorca"               | 63,03  | 2.311,76 €        |
| AS25_23  | G73137689 | Asociación Cultural Certamen Internacional de Tunas Costa Cálida      | XXXVI Certamen Internacional de Tunas Costa Cálida. 1200. Ed.            | 62,40  | 2.288,54 €        |
| AS25_89  | G30260814 | Asociación Coros y Danzas de Jumilla                                  | 44 Festival Nacional de Folklore Ciudad de Jumilla                       | 61,58  | 2.258,28 €        |
| AS25_94  | G30147441 | Peña Huertana La Rana                                                 | XLIII Semana Cultural de la Peña Huertana La Rana                        | 60,58  | 2.221,60 €        |
| AS25_90  | G73121949 | Asociación Musical ORNI                                               | Festival de Música BullRock 2025                                         | 59,73  | 2.190,43 €        |
| AS25_28  | G30213177 | Peña Huertana La Crilla de Puente Tocinos                             | 45 Certamen Regional de Parrandas                                        | 59,70  | 2.189,51 €        |
| AS25_48  | G30606586 | Sociedad Artístico Musical Santa Cecilia                              | VI Clarinet Meeting de la CARM 2025                                      | 59,14  | 2.169,04 €        |



| Nº EXP.  | CIF       | ENTIDAD                                                                  | PROYECTO                                                    | PUNTOS | IMPORTE CONCEDIDO |
|----------|-----------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|--------|-------------------|
| AS25_93  | G73876807 | Asociación Merklin de Amigos del Órgano de la Región de Murcia           | X Ciclo Internacional de Órgano. Murcia 2025                | 59,10  | 2.167,51 €        |
| AS25_120 | G30549620 | Asociación Hermandad de la Aurora de Javalí Viejo                        | Fiesta de La Aurora 2025 de Javalí Viejo                    | 58,85  | 2.158,34 €        |
| AS25_66  | G30109292 | Asociación Jumillana de Amigos de la Música                              | XXXII Festival de Bandas Ciudad de Jumilla                  | 58,77  | 2.155,28 €        |
| AS25_25  | G73692782 | Peña La Mantellina Coros y Danzas Ciudad de Totana                       | XVI Festival Nacional de Folclore y Encuentro de Cuadrillas | 58,62  | 2.149,78 €        |
| AS25_03  | G30071872 | Peña Huertana Grupo La Higuera de Patiño                                 | Encuentro de Cuadrillas de Patiño                           | 58,53  | 2.146,42 €        |
| AS25_99  | G30296164 | Asociación Musical Julián Santos de Jumilla                              | XXVII Festival de Bandas AMJS                               | 57,93  | 2.124,72 €        |
| AS25_06  | G30076939 | Patronato Agrupación Musical de Totana                                   | XXXIV Festival de Bandas de Música Ciudad de Totana         | 57,85  | 2.121,66 €        |
| AS25_105 | G73626822 | Asociación Cultural de Ocio y Tiempo Libre AZAROCK                       | 20 Ediciones AzaRock                                        | 57,48  | 2.107,91 €        |
| AS25_29  | G30086284 | Grupo Folklórico de Alhama de Murcia                                     | 41 Festival de Folclore Villa de Alhama                     | 57,33  | 2.102,41 €        |
| AS25_15  | G73203127 | Asociación Cultural Cuadrilla de Ánimas de Aguaderas                     | XXI Festival de Folclore Tradicional Campo de Lorca         | 57,20  | 2.097,82 €        |
| AS25_113 | G73503989 | Asociación de Vecinos La Florida                                         | VII Belén Viviente Artesano La Florida 2025                 | 57,05  | 2.092,32 €        |
| AS25_20  | G30044713 | Asociación para personas con Síndrome de Down. ASSIDO                    | Muestra de Danza para la Diversidad ASSIDO. "A-MARTE"       | 56,73  | 2.080,40 €        |
| AS25_40  | G30240881 | Asociación Coros y Danzas de Cieza                                       | 35 Festival Internacional de Folclore en el Segura          | 56,70  | 2.079,49 €        |
| AS25_43  | G30614911 | Colectivo La Huertecica para el seguimiento y apoyo de jóvenes y adultos | La Cultura y el Arte como Inclusión                         | 56,69  | 2.079,18 €        |
| AS25_24  | G30285449 | Asociación Grupo Coros y Danzas Francisco Salzillo de Santomera          | 33 Festival de Folclore de Santomera                        | 56,66  | 2.077,96 €        |
| AS25_01  | G30698666 | Grupo de Teatro La Aurora                                                | XXX Certamen de Teatro Pepe Ros                             | 56,48  | 2.071,23 €        |
| AS25_71  | G73644692 | Asociación Cultural Peña Huertana El Caracol de Cieza                    | XV Fiesta de las Tradiciones Populares                      | 56,24  | 2.062,68 €        |



14/07/2025 14:05:27  
CAMPOS SANCHEZ, JOSE MANUEL  
Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico administrativo archivado por la Comunidad Autónoma de Murcia, según artículo 27.3.c) de la Ley 39/2015. Los firmantes y las fechas de firma se muestran en los recuadros. Su autenticidad puede ser contrastada accediendo a la siguiente dirección: <https://sede.carm.es/verificardocumentos> e introduciendo el código seguro de verificación (CSV) CARM-d94c72a-d0aa-6a5f-4413-0050569b34e7

| Nº EXP.  | CIF       | ENTIDAD                                                                                     | PROYECTO                                                                                             | PUNTOS | IMPORTE CONCEDIDO |
|----------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------------|
| AS25_08  | G73056822 | Asociación Cultural Cía Teatro La Cómica                                                    | La Princesa Tristona                                                                                 | 56,00  | 2.053,81 €        |
| AS25_51  | G73661423 | Asociación Salvemos el Directo                                                              | XV Tortilla Rock Festival                                                                            | 55,56  | 2.037,62 €        |
| AS25_110 | G30104186 | Peña La Zaranda de Murcia                                                                   | Zaranda Semana Cultural                                                                              | 55,10  | 2.020,81 €        |
| AS25_46  | G30861942 | Asociación Agrupación Musical Sauces                                                        | Santa Cecilia: Recogida de músicos, Jornadas musicales y Concierto                                   | 54,86  | 2.011,94 €        |
| AS25_58  | G73092991 | Asociación Musical Luis Pacheco                                                             | Ciclo de Conciertos XV Aniversario                                                                   | 52,95  | 1.941,95 €        |
| AS25_37  | G30205009 | Grupo de Coros y Danzas Virgen de las Huertas de Lorca                                      | XIX Festival Nacional de Folclore Ciudad del Sol                                                     | 52,58  | 1.928,20 €        |
| AS25_112 | G30254478 | Asociación Campana Auroros Virgen del Rosario de Javalí Nuevo                               | XXXIV Encuentro de Campana de Auroros                                                                | 52,55  | 1.927,28 €        |
| AS25_49  | G30245377 | Asociación Coral Kodály de Molina de Segura                                                 | Oratorio de Navidad de J.S. Bach                                                                     | 52,08  | 1.909,86 €        |
| AS25_69  | G09891789 | Orquesta Sinfónica del Valle de Ricote                                                      | Recuperación del patrimonio cultural. Zarzuela: Blanca                                               | 52,00  | 1.907,11 €        |
| AS25_32  | G30236038 | Asociación Cuadrilla de Animeros Campo San Juan, El Sabinar y Calar de la Santa             | Encuentro de Cuadrillas de Animeros en el Noroeste Murciano , Edición 32                             | 51,98  | 1.906,20 €        |
| AS25_47  | G30241798 | Coros y Danzas Virgen del Rosario de Puerto Lumbreras                                       | XXXIII Festival de Folclore de Puerto Lumbreras                                                      | 51,95  | 1.905,28 €        |
| AS25_22  | G30082556 | Peña Huertana El Barracón del Museo de Artes Tradicionales Populares de la Región de Murcia | Festival Internacional Villa de Alcantarilla                                                         | 51,33  | 1.882,36 €        |
| AS25_98  | G30052930 | Federación de Peñas Huertanas Región de Murcia                                              | 12 siglos en la memoria. Gala de presentación de candidatas a Reinas de la Huerta y Cortes de Honor. | 51,20  | 1.877,77 €        |
| AS25_60  | G73979296 | Asociación Orfeón Ciudad de Murcia                                                          | Zarzuela vs Ópera                                                                                    | 51,00  | 1.870,44 €        |
| AS25_13  | G73717878 | Asociación Cuadrilla de La Albatalía-Arboleja                                               | XXXII Encuentro de Cuadrillas de la Albatalía                                                        | 50,93  | 1.867,69 €        |





| Nº EXP.  | CIF       | ENTIDAD                                                             | PROYECTO                                                        | PUNTOS | IMPORTE CONCEDIDO |
|----------|-----------|---------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------|-------------------|
| AS25_42  | G30678015 | Peña Flamenco Trovera y Cultural Recreativa Antonio Piñana          | Cartagena Jonda XII                                             | 50,70  | 1.859,44 €        |
| AS25_62  | G73337495 | Asociación Teatro Bambalinas de Murcia                              | Gracias andaluza : música y teatro                              | 50,00  | 1.833,76 €        |
| AS25_07  | G30564702 | Grupo Etnográfico Vergel de Murcia                                  | Jornadas Culturales 2025                                        | 49,90  | 1.830,09 €        |
| AS25_81  | G30050439 | Grupo Folklórico Virgen del Carmen de Rincón de Seca                | Encuentro de Auroros 2025                                       | 49,08  | 1.799,84 €        |
| AS25_107 | G73123259 | Asociación Europa Nueva Era                                         | Asesinato 2.0                                                   | 49,00  | 1.797,09 €        |
| AS25_18  | G73002750 | Coral Polifónica Vox Musicalis                                      | XVI Festival Coral Navideño Ciudad de Totana                    | 48,60  | 1.782,42 €        |
| AS25_84  | G30039606 | Asociación Orfeón Murciano Fernández Caballero                      | Música en el Tiempo: II Encuentros Corales de Voces Infantiles  | 48,52  | 1.779,36 €        |
| AS25_14  | G73293151 | Federación de Asociaciones de Fiestas Moros y Cristianos Santa Cruz | Embajada Mayor                                                  | 48,08  | 1.763,16 €        |
| AS25_12  | G73111619 | Asociación Murciafolk                                               | X Jornadas sobre el Trovo                                       | 47,60  | 1.745,74 €        |
| AS25_31  | G73143174 | Federación de Asociaciones Culturales de la Vega del Segura         | Cantos de Navidad 2025                                          | 47,20  | 1.731,07 €        |
| AS25_75  | G02926848 | Asociación DANZO Proyectos                                          | Freedance                                                       | 47,00  | 1.723,74 €        |
| AS25_116 | G30039994 | Asociación Amigos de la Zarzuela de Abarán                          | La del Soto del Parral                                          | 47,00  | 1.723,74 €        |
| AS25_56  | G72452949 | Asociación Cultural y Cofrade Formación de la Misericordia          | Fiestas Populares de la Divina Pastora y el Beato Fray Leopoldo | 46,85  | 1.718,24 €        |
| AS25_61  | G73944613 | El Creadero Asociación Cultural                                     | Noches de Terror y Leyendas                                     | 45,73  | 1.676,98 €        |
| AS25_103 | G30042873 | Asociación Amigos de la Música de Yecla                             | Música al Fresco                                                | 45,35  | 1.663,22 €        |
| AS25_11  | G73939662 | Animeros y Auroros de San Blas de Bullas                            | VII Junta de Animeros Villa de Bullas                           | 44,87  | 1.645,50 €        |
| AS25_39  | G30381768 | Asociación Coral Capella Fontes de Javalí Viejo                     | Encuentro Coral Javalí Viejo 2025                               | 44,60  | 1.635,72 €        |



| Nº EXP.  | CIF       | ENTIDAD                                                                    | PROYECTO                                                       | PUNTOS | IMPORTE CONCEDIDO |
|----------|-----------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------|-------------------|
| AS25_26  | V30435390 | Coral Ars Nova de Cieza                                                    | Tradicional Concierto de Navidad                               | 44,50  | 1.632,05 €        |
| AS25_10  | G30102388 | Agrupación Lírica Amigos del Arte                                          | El Cantar del Arriero                                          | 44,00  | 1.613,71 €        |
| AS25_115 | G30857155 | Asociación Aladroque Teatro                                                | Un espíritu burlón                                             | 44,00  | 1.613,71 €        |
| AS25_41  | G30481527 | Peña Rincón Pulpitero de las Torres de Cotillas                            | 33 Semana Cultural                                             | 43,98  | 1.612,79 €        |
| AS25_73  | G73200818 | Asociación Cultural El Palmar                                              | "El Palmar Suená" – Festival de Bandas de Música 2025          | 43,85  | 1.608,21 €        |
| AS25_52  | G73970295 | Asociación Metaleros del Valle                                             | VIII Totana Metal Fest                                         | 43,23  | 1.585,29 €        |
| AS25_59  | G10605137 | Asociación El Losao de Santiago                                            | Auto de la Asunción de Nuestra Señora                          | 42,80  | 1.569,70 €        |
| AS25_123 | G01614429 | Asociación Burrock Fest                                                    | Festival Burrock (6ª Edición)                                  | 42,23  | 1.548,61 €        |
| AS25_78  | G30869150 | Asociación Unión Musical Cartagonova                                       | Concierto Extraordinario XIII Aniversario - Santa Cecilia 2025 | 41,73  | 1.530,27 €        |
| AS25_92  | G73795023 | Asociación Cultural Parrandboleros                                         | Espectáculo Musical "Latino"                                   | 41,60  | 1.525,69 €        |
| AS25_122 | G73498230 | Asociación Cultural Manuel Coronado                                        | Ciclo de Jazz de Invierno de Amigos de la Cultura              | 41,23  | 1.511,94 €        |
| AS25_68  | G73853228 | Asociación Campana de Auroros Virgen del Rosario de las Torres de Cotillas | XII Encuentro de Campanas de Auroros en Las Torres de Cotillas | 41,10  | 1.507,35 €        |
| AS25_101 | G30398127 | Unión Musical Santa Cruz de Abanilla                                       | Banda Escuela: Presente y Futuro                               | 40,85  | 1.498,18 €        |
| AS25_80  | G67933044 | Asociación Jóvenes de Aledo                                                | Txarangollo, música, patrimonio y gastronomía                  | 39,95  | 1.465,18 €        |
| AS25_106 | G05531637 | Asociación Cultural Folclórica Rondalla de Calasparra                      | XI Encuentro de Folclore VILLA DE CALASPARRA                   | 39,93  | 1.464,26 €        |
| AS25_87  | G30298137 | Federación de Coros de la Región de Murcia                                 | La Voz en el Renacimiento y el Barroco                         | 39,52  | 1.449,28 €        |
| AS25_05  | G73733065 | Asociación Coral Stella Maris Björk                                        | XX Encuentro de Coros Stella Maris Björk                       | 39,48  | 1.447,76 €        |
| AS25_125 | G73757692 | Asociación Musical Jamming                                                 | Las Noches del Anfiteatro 2025                                 | 39,48  | 1.447,76 €        |



| Nº EXP.  | CIF       | ENTIDAD                                                                  | PROYECTO                                                      | PUNTOS | IMPORTE CONCEDIDO |
|----------|-----------|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|--------|-------------------|
| AS25_104 | G73715922 | Junta Central de Fiestas de Moros y Cristianos de Archena                | Embajada de concesión de la carta Puebla de Archena           | 39,43  | 1.445,92 €        |
| AS25_36  | G67773077 | Asociación Coro Audite Omnes Almaha de Murcia                            | Joyas del Renacimiento Sacro                                  | 39,08  | 1.433,09 €        |
| AS25_82  | G73930455 | Asociación Almagra Teatro                                                | La guerra está servida                                        | 39,00  | 1.430,33 €        |
| AS25_77  | G73160798 | Asociación Familiar Enfermos Alzheimer de Jumilla                        | III Certamen Internacional de Cuarentunas "Ciudad de Jumilla" | 38,73  | 1.420,25 €        |
| AS25_19  | G30346290 | Asociación Agrupación Musical de La Alberca                              | Semana Musical                                                | 38,23  | 1.401,91 €        |
| AS25_53  | G30147003 | Club Atalaya, Ateneo de la Villa de Cieza                                | II Festival AtalaJazz Mágiko                                  | 37,98  | 1.392,74 €        |
| AS25_72  | G19465814 | Asociación Sociocultural Auto de los Reyes Magos de Aledo                | Actividades Complementarias Auto de los Reyes Magos           | 37,70  | 1.382,66 €        |
| AS25_63  | G73839110 | Asociación Arte y Cultura Cieza                                          | Cieza Filarmónica                                             | 37,20  | 1.364,32 €        |
| AS25_79  | G09718875 | Asociación por Amor al Arte de Cartagena                                 | Carta Suena                                                   | 37,10  | 1.360,65 €        |
| AS25_35  | G30261101 | Asociación de Amigos Museo de la Huerta de Murcia de Alcantarilla        | Día del Museo. Premio Huertano del Año                        | 36,73  | 1.346,90 €        |
| AS25_34  | G30741813 | Colectivo Cultural Visal de Cartagena                                    | Concierto de rock, 12 edición Vista AlegreRock 2025           | 36,60  | 1.342,31 €        |
| AS25_65  | G30147805 | Grupo Folklórico Virgen de la Salud                                      | Jornadas Navideñas                                            | 36,58  | 1.341,40 €        |
| AS25_96  | G73824476 | Asociación Músico-Cultural Senderos de Rock                              | Festival LupeRock                                             | 36,10  | 1.323,98 €        |
| AS25_83  | G30128862 | Casino de Águilas                                                        | Ciclo de Música 25 - Jóvenes talentos                         | 35,98  | 1.319,39 €        |
| AS25_44  | G73724825 | Asociación Música Levante                                                | Concierto de Marchas Procesionales Villa de San Pedro         | 35,73  | 1.310,22 €        |
| AS25_54  | G42753731 | Asociación de profesionales de las Artes del Movimiento Región de Murcia | Jornadas "Manos a la Danza"                                   | 35,08  | 1.286,38 €        |
| AS25_76  | G30073662 | Agrupación Musical Juvenil Cabezo de Torres                              | XV Festival de Bandas Escuela Ciudad de Jumilla               | 35,00  | 1.283,63 €        |



| Nº EXP.  | CIF       | ENTIDAD                                                                            | PROYECTO                                           | PUNTOS | IMPORTE CONCEDIDO |
|----------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------|-------------------|
| AS25_117 | G80067804 | Federación de Asociaciones de Coros y Danzas de España                             | VIII Jornadas de Patrimonio - Publicación de Actas | 34,35  | 1.259,79 €        |
| AS25_09  | G05502968 | Federación Festero Cultural de Moros y Cristianos de Molina de Segura              | Entrega de Mulinat At Sika                         | 34,33  | 1.258,88 €        |
| AS25_97  | G30280036 | Asociación Cuartel de los Caballeros del Temple de Murcia                          | Juramento Templario                                | 34,20  | 1.254,29 €        |
| AS25_100 | G73943102 | Asociación de Vecinos Comarca de Benizar                                           | Benizarte                                          | 33,05  | 1.212,12 €        |
| AS25_27  | G30541502 | Asociación de Amas de Casa Consumidores y Usuarios Virgen del Rosario de Santomera | Toc Toc                                            | 32,83  | 1.203,87 €        |
| AS25_38  | G30111728 | Agrupación Musical Caravaca de la Cruz                                             | III Encuentro Musical                              | 32,75  | 1.201,11 €        |
| AS25_119 | G67907642 | Asociación Cultural Vive el Rock                                                   | La Música Te Acompaña                              | 32,13  | 1.178,19 €        |
| AS25_111 | G73444820 | Asociación Cultural Cuadrilla de Auroros de Lorca                                  | Canto de la Aurora en Priego (Córdoba)             | 31,70  | 1.138,25 €        |
| AS25_121 | V30619084 | Coral Polifónica Carthagonova                                                      | XXIX Muestra de Canto Coral "Maestro Espinosa"     | 31,64  | 1.096,35 €        |
| AS25_16  | G05513783 | Keko Teatro Asociación Cultural                                                    | Cuento de Navidad                                  | 31,60  | 997,45 €          |
| AS25_45  | G30469332 | Asociación Cultural de Arte El Jardinico                                           | Escenas de Bar                                     | 31,57  | 990,50 €          |
| AS25_30  | G30136717 | Peña Socio Cultural San Isidro La Panocha                                          | Imposición de Monteras Nuevos Socios 2025          | 31,52  | 897,75 €          |
| AS25_95  | G30084370 | Peña Huertana Alegría Muleña                                                       | Nuevos Comienzos                                   | 31,46  | 853,40 €          |
| AS25_118 | G73290439 | Asociación Cuadrilla de Torreagüera                                                | La noche del aguinaldo                             | 31,30  | 796,75 €          |
| AS25_21  | G30040133 | Agrupación Musical de Beniján                                                      | XLVI Festival de Bandas de Música de 2025          | 31,10  | 687,55 €          |
| AS25_74  | G73137846 | Grupo de Coros y Danzas Santiago Apóstol de Pliego                                 | XIII Festival Infantil Villa de Pliego             | 30,00  | 478,30 €          |

14/07/2025 14:05:27

CAMPOS SANCHEZ, JOSE MANUEL

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico administrativo archivado por la Comunidad Autónoma de Murcia, según artículo 27.3.c) de la Ley 39/2015. Los firmantes y los fechos de firma se muestran en los recuadros. Su autenticidad puede ser contrastada accediendo a la siguiente dirección: <https://sede.carm.es/verificardocumentos> e introduciendo el código seguro de verificación (CSV) CARM-d94c72e-d0aa-6a5f-4413-0050569634e7





## ANEXO II

### SOLICITUDES DESESTIMADAS

| Nº EXP. | CIF       | ENTIDAD                      | PROYECTO                            | PUNTOS | IMPORTE<br>CONCEDIDO |
|---------|-----------|------------------------------|-------------------------------------|--------|----------------------|
| AS25_64 | G30074470 | Agrupación Musical<br>Muleña | Programación Fiestas de<br>Caravaca | 24,00  | 0,00 €               |

14/07/2025 14:05:27

CAMPOS SANCHEZ, JOSE MANUEL

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico administrativo archivado por la Comunidad Autónoma de Murcia, según artículo 27.3.c) de la Ley 39/2015. Los firmantes y las fechas de firma se muestran en los recuadros. Su autenticidad puede ser contrastada accediendo a la siguiente dirección: <https://sede.carm.es/verificardocumentos> e introduciendo del código seguro de verificación (CSV) CARM-d94c77a-40aa-465f-44f3-0050569b34e7





Región de Murcia  
Consejería de Turismo, Cultura,  
Juventud y Deportes



|                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| CAMPOS SANCHEZ, JOSE MANUEL | 14/07/2025 14:05:27 |
|-----------------------------|---------------------|

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por la Comunidad Autónoma de Murcia, según artículo 27.3.c) de la Ley 39/2015. Los firmantes y las fechas de firma se muestran en los recuadros.  
Su autenticidad puede ser contrastada accediendo a la siguiente dirección: <https://sede.carm.es/verificardocumentos> e introduciendo del código seguro de verificación (CSV) CARM-d94c77a-40aa-6a5f-44f3-0050569b34e7

